

2.) Anbringungspositionen für Motoren-Nummern

Die Motornummer ist immer in den Zylinderblock eingeschlagen. Ältere Motoren haben eine 7-stellige Motornummer.

Die Abb. 1 und Abb. 2 zeigen die Anbringungspositionen für Motoren-Nummern.

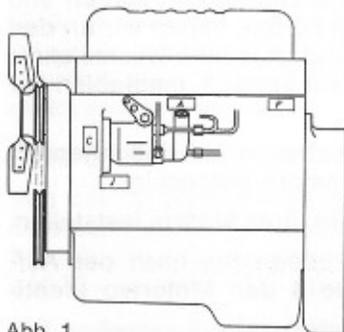


Abb. 1

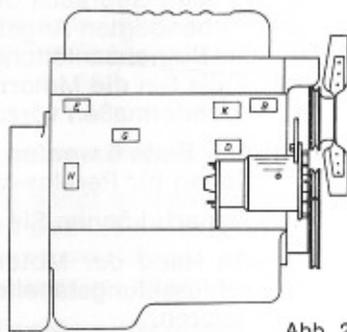


Abb. 2

Position A = 3.152, D3.152

Position B = 4.192, (auch Pos. F), 4.203 (auch Pos. F)

Position C = 4.99 (auch Pos. H), 4.107, 4.108

Position D = 4.236 (auch Pos. G), 4.212, 4.248

Position E = 4.270, 4.300

Position F = 4.154, 4.192 (auch Pos. B), 4.203 (auch Pos. B),
4.318, 6.288 (auch Pos. K), 6.305 (auch Pos. K)

Position G = 4.236 (auch Pos. D)

Position H = 4.99 (auch Pos. C)

Position J = 6.306, alle 6.354, 6.372

Position K = 6.288 (auch Pos. F), 6.305 (auch Pos. F)

3.) Aufschlüsselung der Motoren-Nummern in Motoren-Typenbezeichnungen

Die ersten 2 bzw. 3 Ziffern der Motoren-Nummern nennen jeweils den zweiten Teil der Typenbezeichnung des Motors (Hubraum in Kubikzoll). Die Angabe der Zylinderzahl entnehmen Sie der nachfolgenden Aufschlüsselung, aufgeladen stehen stets am Ende der Motornummer.

Die Buchstaben D für Direkteinspritzung, H für horizontal und T für turbo-

Beispiel: Motornummer des Motortyps D3.152



2. Teil der Typenbezeichnung

Laufende Motornummer

Direkteinspritzung

Schlüssel für die Ermittlung der Motorennummern

99 ...	= 4.99	270 ...	= 4.270
107 ...	= 4.107	300 ...	= 4.300
108 ...	= 4.108	318 ...	= 4.318
152 ...	= 3.152	288 ...	= 6.288
152 ... D	= D3.152	305 ...	= 6.305
154 ...	= 4.154	306 ...	= 6.306
192 ...	= 4.192	354 ...	= 6.354
203 ...	= 4.203	354 ... T	= T6.354
203 ... D	= D4.203	354 ... H	= H6.354
212 ...	= 4.212	354 ... HT	= HT6.354
236 ...	= 4.236	372 ...	= 6.372
248 ...	= 4.248		